

Động cơ bước

01- Tool Check

02- Z axis PUL Chân Pul trên hộp đen trục z

03- Y axis PUL Chân Pul trên hộp đen trục Y

04- X axis PUL Chân Pul trên hộp đen trục X

05- Spindle High Đầu vào chân tốc độ cao biến tần

06- Z limit Đầu vào chân cảm biến trục Z

07- Y limit Đầu vào chân cảm biến trục Y

08- X limit Đầu vào chân cảm biến trục X

09- X axis DIR Đầu chân Dir Hộp đen

10- Y axis DIR Đầu chân Dir Hộp đen

11- Z axis DIR Đầu chân Dir Hộp đen

12- Spindle Low Đầu chân tốc độ biến

13- Spindle Mid tần trung bình, thấp

14- Ground Đầu chân com

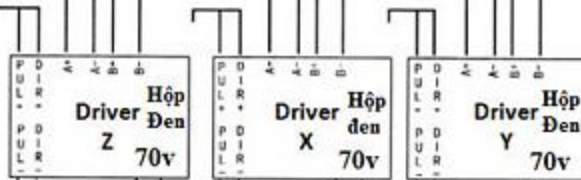
15- +5V Nguồn 5V nuôi cảm biến

Trục Z
57电机
57BYG2101-01

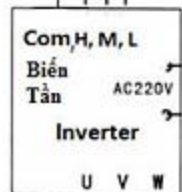
Trục X
85电机
85BYG2145A-06

Trục Y
85电机
85BYG2145B-06

SƠ ĐỒ KẾT NỐI TỦ ĐIỆN CARD V5



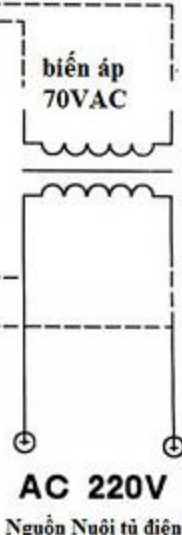
Limit Z, Y, X
Cảm Biến trục X,Y,Z



Spindle
Motor
Củ đục

Recycling
Water

Water
Pump
Máy bơm nước



AC 220V
Nguồn Nuôi tủ điện